

Estufa Dynamo 15



Calefacción Inteligente:

- Alta eficiencia
- Máxima cobertura
- Más rapidez
- Mayor confort



Estufa de menor impacto ambiental del mercado
*Estudio CENMA U. De Chile



Rinnai

NOVACLIMA

Especificaciones Técnicas



ESTUFA DYNAMO 15 **Rinnai**

Características

- Sistema de ignición electrónica.
- Indicador digital de temperatura de set y ambiente.
- Temporizador de encendido y apagado.
- Filtro de aire con indicador de saturación.
- Función económica para ahorrar energía.
- Función precalentado antes del tiempo programado.
- Amigable con el medio ambiente.
- Ventilador modulante.

Seguridad

- Dispositivo antirecalentamiento.
- Fusible eléctrico.
- Sensor de apagado de llama.
- Sensor de oxígeno.
- Sistema de autodiagnóstico de fallas.
- Dispositivo anti inclinación.
- Indicación de alarmas mediante códigos numéricos.
- Dispositivo de seguridad por corte de energía.
- Botón de bloqueo de niños



Especificaciones Técnicas

Código	(gas licuado)	est-dynamo
Potencia Térmica Baja	(kw)	2,8
Potencia Térmica Alta	(kw)	4,2
Consumo Nominal	(gr/h)	307
Presión de Alimentación Gas Licuado Conexión Gas	(mbar)	28
Alimentación Eléctrica	(Pulg.)	3/8
Peso	(V)	220
Dimensiones:	(kg)	10
A - Ancho	(mm)	487
B - Altura	(mm)	492
C - Profundidad	(mm)	244
D - Conexión Gas	(mm)	126

Dimensiones / Estufa DYNAMO 15

